



BENDED PIPES

Steel pipe	Max. bending angle	Bended pipe radius	Effective radius	Straight end lengths	Tolerance on the angle (±)
De x Sp. (mm)	(°)	(m)	(m)	(m)	(°)
114,3x3,6	38	16,4	18,1	0,56	3,8
139,7x3,6	43	14,3	16	0,63	3,1
168,3x4,0	45	13,4	15,3	0,67	2,6
219,1x4,5	41	14,3	16,8	0,89	2
273,0x5,0	36	15,7	19,2	1,02	1,6
323,9x5,6	29	18,9	23,8	1,21	1,4
355,6x5,6	25,5	21,7	27	1,16	1,2
406,4x6,3	19	27,4	36,2	1,47	1,1
457,2x6,3	14	37	49,1	1,48	0,9
508,0x6,3	9	58,9	76,4	1,38	0,8
609,6x7,1	4,8	100	143,3	1,81	0,7

*All dimensions shown in the table are mm